

Scegliere il sughero
è un passo ragionato
che preserva, allo stesso
tempo, l'ambiente ed il
patrimonio economico
e culturale del bacino
mediterraneo.





un materiale senza pari

Il sughero naturale è un materiale unico per garantire nel tempo la chiusura dei vini:

- Naturale
- Riciclabile e biodegradabile
- Impermeabile e con una tenuta particolare ai liquidi ed ai gas
- Leggero, comprimibile, elastico

Nessuna materia prima eguaglia il sughero nel suo percorso di sviluppo duraturo e nel mantenimento del fragile ecosistema.





IL SUGHERO

un materiale senza pari

Da tempo Belbo Sugheri è alla ricerca di foreste di quercia ottimali per produrre tappi di prima scelta destinati a vini pregiati.

Per consolidare i suoi approvvigionamenti e rispondere alle aspettative dei suoi clienti, nel 2011 Belbo Sugheri ha deciso di legarsi al suo partner storico sardo, specializzato nell'acquisto e nella trasformazione della materia prima.



#### IL SUGHERO

un materiale senza pari

Questa filiale è stata sviluppata per la produzione esclusiva di tappi naturali di media e alta gamma, e beneficia di strumenti che permettono di controllare tutto il processo di produzione, dall'acquisto del sughero in foresta fino al tappo semilavorato, rispettando le più recenti normative in tema di sicurezza ed alimentarietà.





IL SUGHERO

un materiale senza pari

Materie prime selezionate attentamente all'origine, dimensione ideale di questo sito produttivo, controllo e attenzione particolare in ogni fase della produzione, metodo specifico di decontaminazione:

sono tutti fattori che permettono oggi di limitare in modo significativo i rischi di deviazioni organolettiche sui nostri tappi naturali.





La scelta di produrre in Sardegna non è casuale:

il profilo strutturale del sughero che cresce in questa regione è quello che meglio si presta alla conservazione dei vini nel tempo.

Grazie al clima particolare, la lenta crescita delle querce da sughero consente di rispettare un intervallo temporale minimo di 11 anni fra una decortica e quella successiva, col risultato di poter utilizzare sugheri con 12-13 anni di età e avere tappi ad altissima densità.



Siamo molto attenti, durante il periodo della raccolta, a scegliere lotti di sughero con un profilo qualitativo che risponda alle nostre necessità.

L'esperienza decennale dei nostri partner ci permette di monitorare in foresta la qualità della materia prima, a livello estetico, fisico ed organolettico.

Una volta effettuata la decortica, lasciamo stagionare le plance all'aria aperta per un periodo minimo di 6 mesi.





Durante questo periodo, le azioni congiunte degli elementi naturali (pioggia, vento, sole ecc..) provocano delle reazioni fisiche e chimiche che renderanno il sughero più adatto al suo utilizzo finale.

E' importante disporre di una superficie sufficientemente grande per effetture la stagionatura in condizioni ottimali.





Il nostro sughero è stoccato con la parte convessa rivolta verso l'alto per evitare accumuli d'acqua, rialzato da terra per evitare il contatto con il suolo, in file distinte e distanziate l'una dall'altra per permettere una ventilazione continua.





Terminata la stagionatura inizia la lavorazione.

La nostra fase di bollitura consiste nell'immergere le plance in acqua pulita a 100° per 90 minuti: tale procedimento consente di eliminare dal sughero le impurità, estrarne sostanze solubili in acqua, aumentare il suo spessore e renderlo più morbido.





un materiale senza pari

L'acqua utilizzata viene cambiata ogni giorno e declorata, in modo da garantire l'assenza di residui di cloro, molto pericoloso se a contatto con il vino.

La caldaia, in acciaio inossidabile, è situata in una zona separata e ventilata, al fine di evitare qualsiasi contaminazione durante le successive fasi di trasformazione.





Il sughero bollito viene precedentemente selezionato da operatori specializzati in base al calibro, suddividendo le plance stagionate in base alla misura dei tappi che si è scelto di produrre.

Effettuare quest'operazione prima della bollitura consente di rispettare, in fase di lavorazione, tempi molto brevi.





La trasformazione delle plance in tappi è una fase altrettanto delicata.

L'operatore deve visualizzare la plancia di sughero per ricavare il tappo nella posizione adeguata, evitando di utilizzare le parti non conformi (fori di insetti, macchia gialla, sughero ammuffito, zone legnose...).

La qualità finale del tappo dipende molto dal suo lavoro.





I tappi così prodotti vengono subito essicati al fine di evitare contaminazioni successive.

Dopo alcune ore di stabilizzazione, i tappi sono trattati con un processo di vapo-estrazione.

Questo metodo, studiato dai nostri tecnici, permette di estrarre la maggior parte dei componenti aromatici (in particolare le molecole legate alle eventuali deviazioni organolettiche come il TCA 2.4.6, molecola responsabile del gusto del tappo).





Le ricerche degli ultimi anni hanno avuto come obiettivo il raggiungimento della massima neutralità organolettica, e allo stesso tempo i test strutturali hanno permesso di individuare i parametri per definire una lavorazione che preservi le caratteristiche fisiche e meccaniche del sughero.

A nostro parere questo secondo aspetto è fondamentale: un sughero monopezzo deve poter accompagnare l'evoluzione di un vino per molti anni.





Terminata la vaporizzazione i tappi sono pronti per essere intestati e rettificati nelle dimensioni prestabilite.

In seguito, un gruppo di operatori effettua manualmente la scelta ottica dei tappi.

Una prima fase permette di eliminare i difetti principali.

Un secondo passaggio permette di classificare i tappi nelle diverse qualità estetiche.



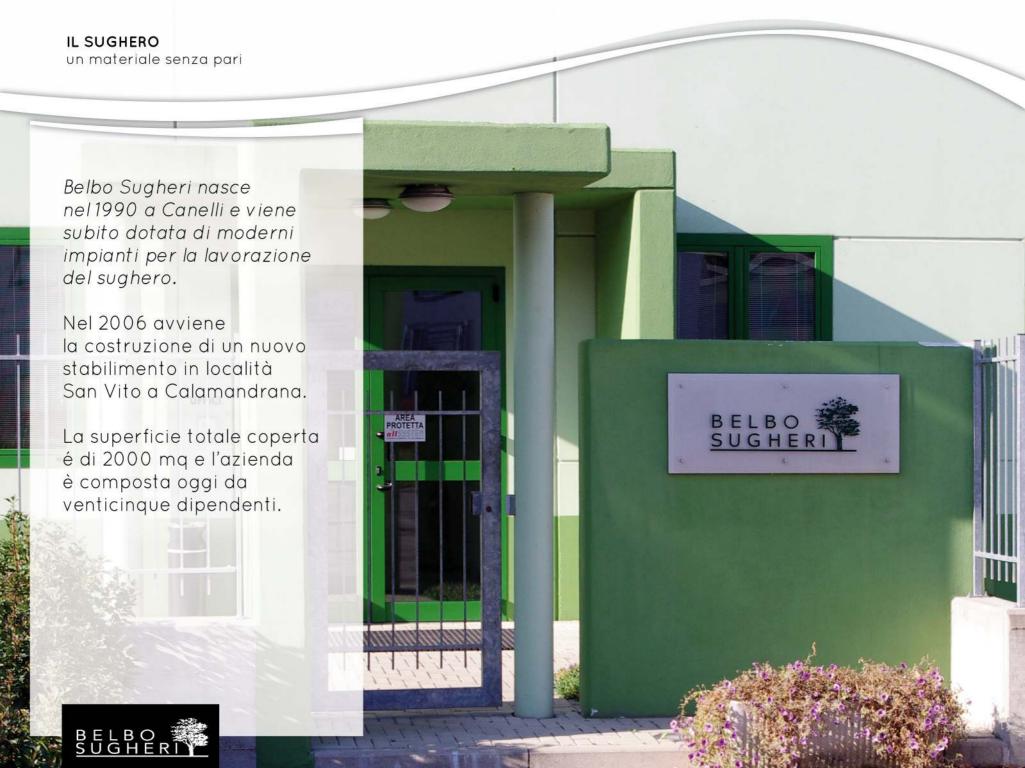


Un ultimo passaggio manuale a nastro verifica la conformità prima del confezionamento.

Infine i tappi sono depolverizzati, contati e imballati per essere spediti verso la nostra struttura di finitura a Calamandrana.







Il ciclo produttivo della Belbo Sugheri è integralmente controllato (materia prima, processo produttivo e prodotto finale).

Nel nuovo stabilimento é stato ampliato il laboratorio per il controllo della qualità del sughero.





Le analisi fisiche, microbiologiche ed organolettiche forniscono le informazioni basilari per gestire in modo ottimale l'intero processo produttivo.

Particolare attenzione viene dedicata al controllo dei perossidi, delle polveri e ai test di capillarità.





Per la ricerca del TCA e delle molecole affini tramite cromatografia, ci si avvale della collaborazione dei migliori laboratori presenti sul mercato.

Belbo Sugheri fornisce un certificato di analisi per ogni partita venduta.



Le fasi di lavaggio, timbratura a fuoco (tecnologia ad induzione) e di lubrificazione sono state perfezionate con nuovi impianti.

Infine si procede con il confezionamento, in sacchetti di polietilene, posti all'interno di cartoni sui quali si riportano tutti i dati per la tracciabilità.



La nostra volontà è quella di ascoltare i nostri clienti, e più in generale il mondo del vino, per proporre la soluzione di chiusura più adeguata alle esigenze specifiche, e ciò a partire da una materia prima nobile e naturale come il sughero.







BELBO SUGHERI Reg. San Vito, 90/p 14042 Calamandrana (At)

Tel. +39 0141 75793 Fax +39 0141 75734

info@belbosugheri.it www.belbosugheri.it

